

RED CODE G12 PURO

Protettivo ed anticongelante per circuiti in alluminio

Fluido antigelo di nuova concezione, garantisce una eccellente protezione per tutti i circuiti di raffreddamento ed in particolare per quelli in alluminio. Il prodotto, esente da silicati, nitriti e fosfati, evita la formazione di depositi, contribuendo al mantenimento delle prestazioni della vettura.

Garantisce 5 anni di protezione totale. Il prodotto va utilizzato esclusivamente in diluizione con acqua demineralizzata al fine di ottenere la protezione desiderata, come da schema sotto riportato.

RED CODE G12 PURO è esente da Nitriti, Ammine e Fosfati (NAP Free).

Applicazioni & Benefici

- NAP Free

Il fluido ha un bassissimo impatto ambientale, in quanto non contiene Nitriti, Ammine e Fosfati. Presenta un'inibizione della corrosione a tecnologia avanzata per i componenti del motore.

- Protezione dalla corrosione

Riduce la prematura sostituzione ed il danneggiamento dei componenti, mantenendo l'efficienza del sistema di raffreddamento evitando la formazione di depositi ed incrostazioni.

- Formulazione lunga durata

Consente di prolungare gli intervalli di sostituzione rispetto ai convenzionali prodotti. Garantisce 5 anni di protezione totale.

- Ottimizza il trasferimento di calore

L'efficienza di scambio termico, diminuisce il periodo di riscaldamento del motore migliorandone sia la potenza che l'efficienza.

- Basso punto di congelamento

Il basso punto di congelamento evita le costose riparazioni dovute a rotture del basamento.

- Alto punto di ebollizione

Riduce i fenomeni di surriscaldamento in fase di marcia, salvaguardando il motore.

Specifiche & Approvazioni

- Supera le specifiche di seguito riportate:

ASTM D 3306

ASTM D 4656

ASTM D 4985

BS 6580

Ford WSS-M97B44-D

FVV Heft R443

MAN 324 type SNF

MB 325.3

MTU MTL 5048

VW/Audi/Seat/Skoda TL-774 D/F (G12/G12+)

*per ulteriori informazioni si prega di contattare il Servizio Tecnico.

Caratteristiche Chimico-Fisiche

Test	Metodo	Red code G12 puro
Natura	-	<i>Glicole etilenico + inibitori</i>
Aspetto	Visivo	Liquido
Colore	Visivo	Viola
Densità a 20°C, kg/dm ³	ASTM D 1122	1.115
Punto di ebollizione, °C	ASTM D 1120	170
Punto di infiammabilità, °C	ISO 2592	111
pH [diluito al 50%]	ASTM D 1287	min. 7.5
Corrosione in vetro	ASTM D 1384	Supera
Riserva alcalina, ml HCl 0.1N	ASTM D 1121	15.0
Contenuto in acqua	DIN 51777	max. 3.5%
Miscibilità con acqua		Completa
Stabilità con acqua dura		Non precipita

NOTA: I valori sopra riportati sono "tipici" relativi alla normale tolleranza di produzione e NON costituiscono una specifica.

% Eufreeze G12 puro	% H ₂ O demineralizzata	Punto di cristallizzazione	Punto di ebollizione
33	67	-18°C	+120°C
50	50	-36°C	+123°C
60	40	-52°C	+125°C

Stoccaggio, Salute & Ambiente

- Stoccaggio & Salute

È consigliato immagazzinare il lubrificante RED CODE G12 PURO al coperto. Se per necessità lo stoccaggio viene effettuato all'aperto si raccomanda di posizionare i fusti, possibilmente sotto una tettoia, in posizione orizzontale e se tenuti in posizione verticale coprirli con coperchio per evitare infiltrazioni d'acqua. Si consiglia di non effettuare l'immagazzinamento degli imballi a temperature superiori a 60°C o direttamente al sole così come è bene mantenerli in luoghi non soggetti al gelo.

RED CODE G12 PURO non presenta effetti per la salute quando utilizzato in modo corretto, applicando i normali standard d'igiene personale.

- Ambiente

Non scaricare il lubrificante nuovo e/o esausto nel sistema fognario, suolo o in corsi d'acqua. Il lubrificante esausto va consegnato ad un punto di raccolta autorizzato.

Informazioni aggiuntive

- Scheda di Sicurezza

Viene fornita a parte e deve essere considerata per le relative informazioni.

Per ulteriori informazioni contattare il servizio tecnico:



+390813383413



infolab@rilub.it